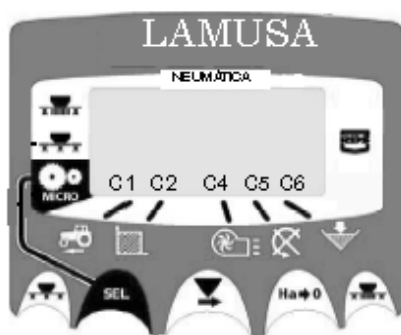


LAMUSA

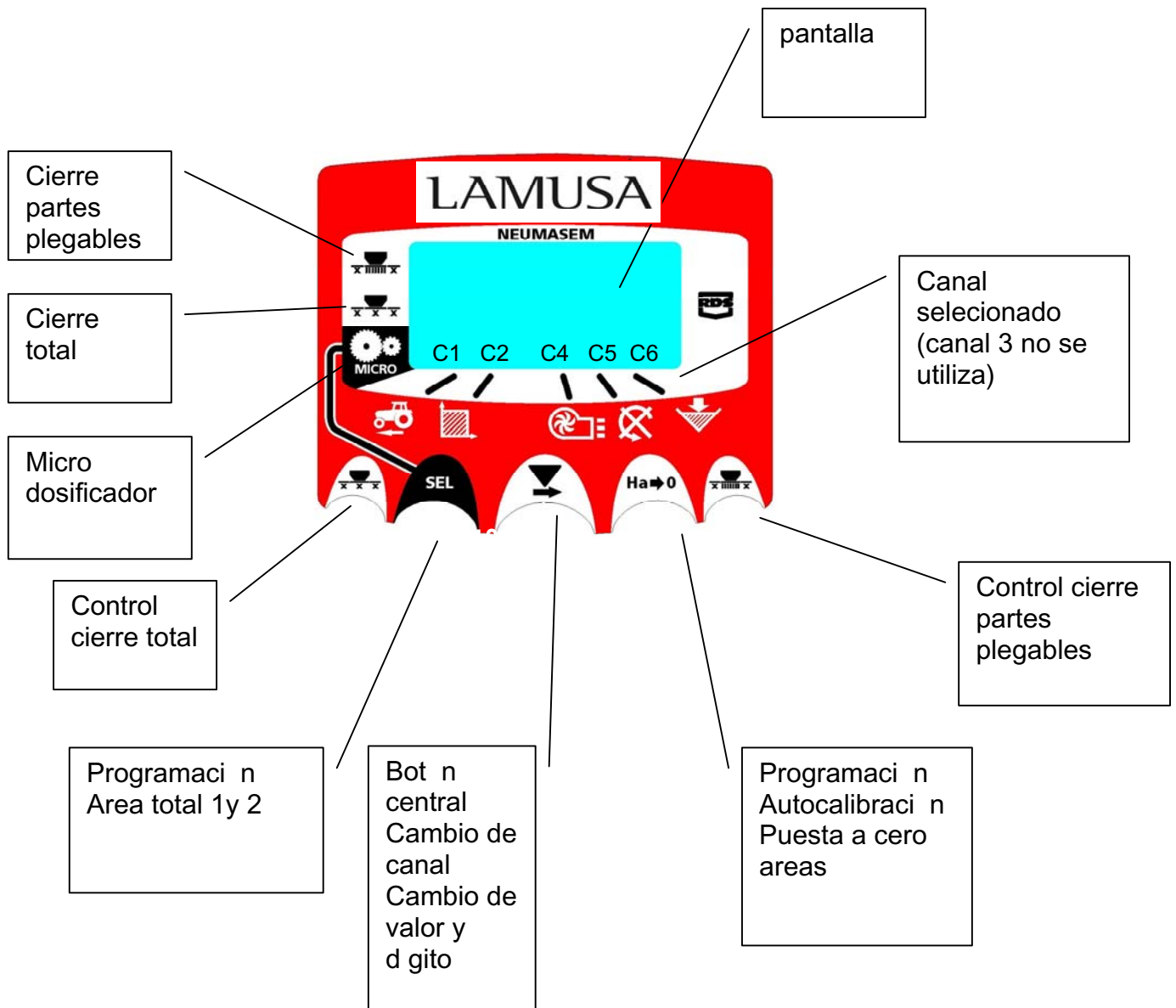
CONTROLADOR ELECTRONICO PARA NEUMÁTICA



MANUAL DE USUARIO

CONTROLADOR ELECTRONICO PARA NEUMÁTICA

Panel de control, descripción



1. FUNCIONAMIENTO BÁSICO DEL MONITOR

El monitor sale de fábrica programado para la sembradora en la que está montado. Por lo tanto solo debe visualizar los valores y no hace falta entrar en programación. En la pantalla tenemos 6 canales o lecturas diferentes, y 3 flechas indicadoras de situación.

C1 nos indica la velocidad de avance en m/seg

C2 nos indica dos hectáreas distintas (por ejemplo una parcial y otra total)

C3 no está habilitado

C4 nos señala la velocidad de giro de la turbina en rpm

C5 nos indica la velocidad de giro del eje del distribuidor en rpm

C6 nos indica cuando el nivel de semilla en la tolva es demasiado bajo

Por defecto, la lectura mostrada en la pantalla es la velocidad de avance. Cuando hay alguna anomalía en cualquier lectura, la pantalla nos muestra intermitentemente “Alar”, suena una alarma sonora y se activa el canal donde se ha producido la anomalía. Esta alarma no desaparecerá hasta que no se solucione la anomalía. Para visualizar la lectura que nos interesa, pulsar el botón central y desplazar al canal correspondiente. Al cabo de 10 segundos, la lectura vuelve automáticamente al C1

2. VELOCIDAD DE AVANCE C1

Seleccionar el canal mediante el botón central. Por debajo de los 2.6km/h se dispara la alarma. Puede desactivarse esta alarma entrando en el modo de programación 2

Calibración del sensor de velocidad

La calibración teórica se consigue entrando un factor de calibración, en el modo programación 2, según el valor de la siguiente tabla.

MODELO	400	450	500	600
FACTOR CALIBRACION	1.818	1.574	1.449	1.258

1. Seleccionar el canal de velocidad (C1)
2. Pulsar “SEL” para entrar en el modo 1. Manteniéndolo pulsado, apretar el botón central (v) para cambiar el dígito a modificar.
3. Mantener el botón central pulsado durante varios segundos para modificar el valor del dígito parpadeante, Dejar el valor de la tabla en la pantalla.
4. El monitor volverá a la posición normal dejando de pulsar los botones

NOTA: Existe un modo de autocalibración del número de impulsos, que es más preciso y que requiere realizar un ensayo en el mismo campo.

Autocalibración del sensor de velocidad

1. Marcar 100 mts.
2. Seleccionar el canal 1 (velocidad)
3. Pulsar “SEL” y manteniéndolo pulsado, apretar “Ha-0”. En la pantalla aparecerá AutO. Dejar de pulsar.
4. Recorrer ahora los 100 metros señalados. El monitor va contando los impulsos del sensor.
5. Al terminar volver a pulsar “Ha-0”. El monitor ya ha memorizado el número de pulsos

2. AREA TOTAL/ ANCHO DE LA SEMBRADORA -C2

Podemos marcar dos áreas totales e independientes una de la otra

Visualización del área total

1. Seleccionar el canal 2
2. Pulsar “SEL” para ver el área total 1 y el total 2 “tot.1” y “tot.2”. Primero visualizaremos en la pantalla “tot.1” y seguidamente su valor en Ha

Puesta a cero de las areas totales

1. Seleccionar el canal 2
2. Pulsar “**SEL**” para visualizar
3. Pulsar durante más de 5 segundos el botón “**Ha-0**”

Programación del ancho de trabajo

1. Seleccionar el canal 2 del área
2. Pulsar “**SEL**” más de 5 segundos hasta que aparezca un valor de anchura y manteniéndolo pulsado, apretar el botón central para cambiar el dígito parpadeante
3. Pulsar durante más de 3 segundos sobre el dígito parpadeante para modificar su valor
4. Dejar de pulsar los botones para volver a la posición normal

Trabajo en modo micro

Cuando trabajemos con el distribuidor en el modo microdosificación (para tolvas pequeñas y dosis mínimas, deberemos pulsar el botón “**SEL**” durante más de 3 segundos hasta que aparezca la flecha indicadora de modo micro en la pantalla. En esta situación, el monitor nos mantendrá la velocidad y la superficie real de trabajo. Para volver a la posición normal de trabajo volver a pulsar “**SEL**” durante más de 5 segundos hasta que la flecha indicadora desaparezca

3. VELOCIDAD DE GIRO DE LA TURBINA / ALARMAS DE LA TURBINA -C4

Visualización de la velocidad de giro de la turbina

Seleccionar el canal 4 mediante el botón central

Alarmas de velocidad de la turbina

Se puede programar la velocidad mínima de giro de la turbina
Por debajo de los 2 Km/h se desactivan estas alarmas

Velocidad mínima de la turbina

1. Seleccionar el canal 4
2. Pulsar “**SEL**” durante más de 5 segundos y manteniéndolo pulsado
3. Pulsar el botón central para cambiar el dígito y el valor como en los casos anteriores. Por defecto 3800 rpm
4. Dejar de pulsar para volver a la posición normal

Selección del número de impulsos por vuelta de la turbina (por defecto 2)

Nota : El número de impulsos por vuelta de la turbina es siempre de 2. Solo entrar en este modo de programación en caso de error.

1. Pulsar el botón “**SEL**” mientras conectamos el monitor mediante el interruptor trasero, para entrar en el modo 2 de programación
2. Pulsar “**SEL**” para cambiar de canal e ir al canal 4 (turbina)

3. Pulsar el botón central para modificar el dígito parpadeante y mantener pulsado para modificar su valor, (siempre debe de ser 2)
4. Dejar de pulsar y volver a la posición normal

4 . EJE DISTRIBUIDOR -C5

Seleccionar el canal 5 mediante el botón central.

Cuando el eje deja de girar, al cabo de 40 segundos suena la alarma con 5 pitidos seguidos. Si se mantiene sin girar, se repite la alarma cada 30 segundos.

Si se quiere parar la alarma, parar el monitor y volverlo a poner en marcha.

Esta alarma queda desactivada por debajo de 2 Km/h.

La alarma del eje puede desactivarse pulsando el botón “**Ha-0**” durante más de 5 segundos en el canal seleccionado. La pantalla nos muestra “Off”. En esta situación la alarma no se activa aunque paremos y volvamos a conectar el monitor.

5 . ALARMA NIVEL TOLVA -C6

Cuando el nivel de semilla está por debajo del sensor, se activa la alarma son 5 pitidos seguidos y en la pantalla aparece ALAr

Activar y desactivar la alarma del nivel de la tolva

1. Seleccionar el canal 6 mediante el botón central
2. Pulsar el botón “**SEL**” continuamente y...
3. Pulsar el botón central para seleccionar “**0**” (desconectada) o “**1**” (conectada)
4. Dejar de pulsar para volver a la posición normal

Opcional:

Cierre total de la siembra

Para cerrar la salida de semilla aunque la sembradora esté rodando, pulsar el botón de la izquierda y en la pantalla se visualizará la flecha indicadora.

Para volver a la posición normal de trabajo, volver a pulsar el botón de la izquierda.

Cierre parcial de las partes plegables

Para accionar el dispositivo que nos cierra las salidas de los brazos de las partes plegables, pulsar el botón de la derecha. En la pantalla nos aparecerá la flecha indicadora.

Para volver a la posición normal, volver a pulsar el botón de la derecha.



LAMUSA

LAMUSA AGROINDUSTRIAL, S.L.
Domicilio Fiscal: C/.Om, nº 3- Apdo. 6
Factor a: Ctra. de Igualada, s/n.
08280 CALAF (BARCELONA) España
Tel. 93 868 03 03 - Fax 93 868 00 55
E-mail: lamusa@lamusa.es
